

AUBO-G35

G系列智适应协作机器人



35 KG
负载



115 KG
重量



±0.05 mm
重复定位精度



2100 mm
工作半径

- ✓ 负载 35 kg, 自重 115 kg, 负载自重比 1:3.29
- ✓ 拥有 2100 mm 超长工作半径, 可从容覆盖大型托盘与工件
- ✓ 最高关节转速 336 °/s, 末端速度 6.4 m/s
- ✓ 在长臂展下实现高效物料流转, 尤其擅长传送带两侧的宽范围码垛及大型机加件上下料

应用领域

汽车制造、物流仓储、机械加工、焊接行业等依赖精密力控、高速动态响应与大负载的工业场景



特性优点

- 01 整臂力感知:** 全关节力矩传感器精度达 5‰ F.S., 精准捕捉接触力细微变化, 提供柔性示教与作业能力, 保障打磨、装配等工艺一致性, 重载亦有协作安全保障
- 02 高速精密运动:** 搭载 EtherCAT 高速总线, 1 kHz 控制频率, 实现控制柜与作业区的微秒级同步时差, 应用遨博智能自研振动抑制算法, 大幅提升重载启停稳定性, 实现微米级定位精度, 重复定位精度 ±0.05 mm
- 03 严苛环境适应:** 机械臂全系标配 IP67 防护等级, 配备防爆安全设计, 支持 -10 至 50 °C 宽温运行, 不惧切削液喷淋、烟尘高温及冷链低温环境等复杂工况挑战
- 04 高效动力架构:** 升级至 96V 重载供电平台, 大幅提升电源效率, 降低热损耗, 保障重载持续稳定输出; 提供标准型与迷你型两种控制器规格, 适配不同集成需求
- 05 易用灵活部署:** 底座直径仅 315 mm, 柔性线缆部署可达 40 m; 提供 G-Pendant 示教器与 G-STICK 平板手柄套件, 支持有线、无线双模操作; 无线示教支持操作距离可达 10 m, AuboStudio 软件全面兼容鸿蒙与安卓操作系统



高性能



高精度



快速响应



安全稳定



模块化设计



柔性化生产



工艺精细



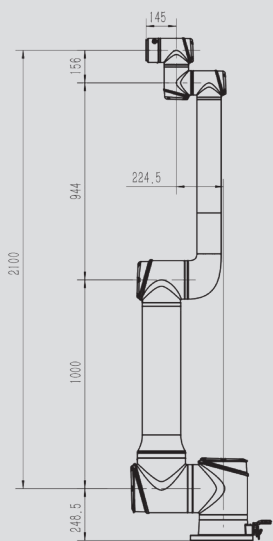
防护等级高



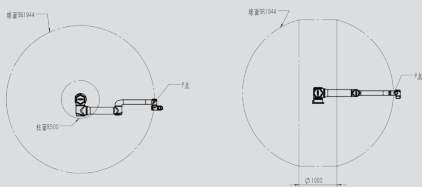
小巧轻便



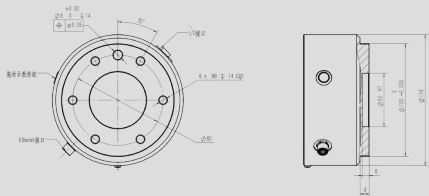
其他



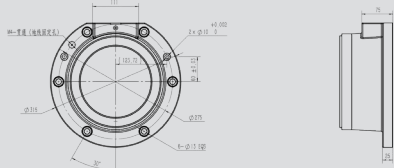
AUBO-G35 外形尺寸图



AUBO-G35 本体P点运动范围



AUBO-G35 末端法兰



AUBO-G35 基座俯视图



基本参数

自由度	6
工作半径	2100 mm
负载	35 kg
重量	115 kg
安装面直径	Ø315 mm
重复定位精度	±0.05 mm
工具速度	≤6.4 m/s
平均功率	1500 W
峰值功率	6000 W
工作环境温度	-10 ~ 50 °C
工作环境湿度	0 ~ 90% RH, 无凝结
安装方式	支持正装、吊装
防护等级	IP67

关节运动参数

	joint 1	joint 2	joint 3	joint 4	joint 5	joint 6
运动范围	±360 °	±360 °	±165 °	±360 °	±360 °	±360 °
最大速度	175 °/s	130 °/s	200 °/s	336 °/s	336 °/s	336 °/s

工具端 I/O

I/O 接口	数字输入	4 (可配置)
	数字输出	4 (可配置)
	模拟输入	2
	模拟输出	-
	485 通信	1
	千兆以太网口	1
I/O 电源	输出电压	0V / 24V, 2路
	输出电流	2A (3A, Max)

免责声明:

1. 本产品单页内容可能会在不预先通知的情况下有所变更。
2. 本产品单页为本公司著作物, 版权归我司所有, 转载或者引用本目录内容请注明来源, 未经允许不得随意转载, 否则将视为侵权并依法追究法律责任。

修订日期: 2026年5月28日



AUBO-G40

G系列智适应协作机器人



42 KG

负载



109 KG

重量



± 0.05 mm

重复定位精度



1800 mm

工作半径

✓ 负载 42 kg，自重优化至 109 kg，负载自重比达 1:2.73

✓ 拥有 1800 mm 工作半径，同级提升 43.5%，极致轻量化更便于高位安装与产线紧凑布局

✓ 最高关节转速 336 °/s，末端速度 5.4 m/s

✓ 高速启停节拍性能较同级显著跃升，在重载工况及大部件密集转运中效率领先；大负载配合轻量化机身，安装部署更便捷，适用范围更广

应用领域

汽车制造、物流仓储、机械加工、焊接行业等依赖精密力控、高速动态响应与大负载的工业场景



特性优点

- 01 整臂力感知：**全关节力矩传感器精度达 5‰ F.S.，精准捕捉接触力细微变化，提供柔性示教与作业能力，保障打磨、装配等工艺一致性，重载亦有协作安全保障
- 02 高速精密运动：**搭载 EtherCAT 高速总线，1kHz 控制频率，实现控制柜与作业区的微秒级同步时差，应用遨博智能自研振动抑制算法，大幅提升重载启停稳定性，实现微米级定位精度，重复定位精度 ± 0.05 mm
- 03 严苛环境适应：**机械臂全系标配 IP67 防护等级，配备防爆安全设计，支持 -10 至 50 °C 宽温运行，无惧切削液喷淋、烟尘高温及冷链低温环境等复杂工况挑战
- 04 高效动力架构：**升级至 96V 重载供电平台，大幅提升电源效率，降低热损耗，保障重载持续稳定输出；提供标准型与迷你型两种控制器规格，适配不同集成需求
- 05 易用灵活部署：**底座直径仅 315 mm，柔性线缆部署可达 40 m；提供 G-Pendant 示教器与 G-STICK 平板手柄套件，支持有线、无线双模操作；无线示教支持操作距离可达 10 m，AuboStudio 软件全面兼容鸿蒙与安卓操作系统



高性能



高精度



快速响应



安全稳定



模块化设计



柔性化生产



工艺精细



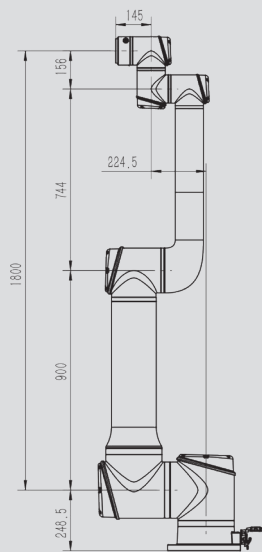
防护等级高



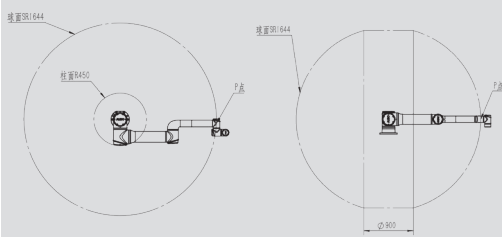
小巧轻便



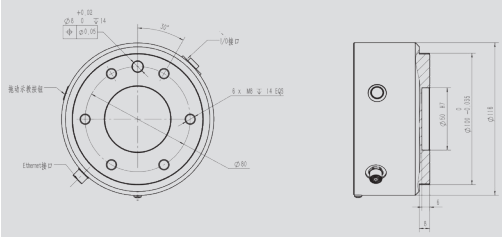
其他



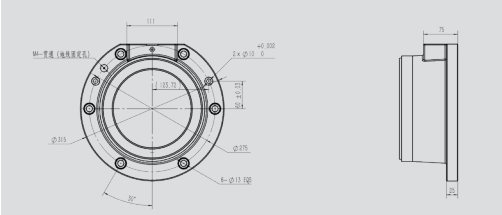
AUBO-G40 外形尺寸图



AUBO-G40 本体P点运动范围



AUBO-G40 末端法兰



AUBO-G40 底座俯视图



基本参数

自由度	6
工作半径	1800 mm
负载	42 kg
重量	109 kg
安装面直径	Ø315 mm
重复定位精度	±0.05 mm
工具速度	≤5.4 m/s
平均功率	1500 W
峰值功率	6000 W
工作环境温度	-10 ~ 50 °C
工作环境湿度	0 ~ 90% RH, 无凝结
安装方式	任意角度
防护等级	IP67

关节运动参数

	joint 1	joint 2	joint 3	joint 4	joint 5	joint 6
运动范围	±360 °	±360 °	±165 °	±360 °	±360 °	±360 °
最大速度	175 °/s	175 °/s	200 °/s	336 °/s	336 °/s	336 °/s

工具端 I/O

I/O 接口	数字输入	4 (可配置)
	数字输出	4 (可配置)
	模拟输入	2
	模拟输出	-
	485 通信	1
	千兆以太网口	1
I/O 电源	输出电压	0V / 24V, 2路
	输出电流	2A (3A, Max)

免责声明:
1.本产品单页内容可能会在不预先通知的情况下有所变更。
2.本产品单页为本公司著作物,版权归我司所有,转载或者引用本目录内容请注明来源,未经允许不得随意转载,否则将视为侵权并依法追究法律责任。

修订日期: 2026年5月21日

